



## Descrição de Produto

# MOLUB-ALLOY 860

As graxas **Molub-Alloy 860** são lubrificantes de aplicação geral, projetadas especialmente para aumentar a vida útil de mancais e rolamentos que trabalham sob condições industriais severas das mais variadas. A sua utilização é principalmente recomendada para equipamentos que operem por longo período de tempo sob elevadas cargas de trabalho, severos choques mecânicos e altas temperaturas. Estas graxas atendem fielmente às exigências das classes de serviço mais rigorosas, típicas das indústrias de laminação de metais primários e da manufatura de produtos químicos, cimento, vidro, papel e celulose.

O alto desempenho das graxas **Molub-Alloy 860** é devido à ação combinada de aditivos químicos especiais com lubrificantes sólidos **Molub-Alloy**. Estes sólidos lubrificam com alto desempenho mancais e rolamentos, que operam em baixas velocidades e que estejam submetidos a elevadas cargas de trabalho, associadas a choques mecânicos e altas temperaturas, por longos períodos de tempo. Os sólidos protegem as superfícies dos mancais e dos rolamentos novos durante o período crítico de amaciamento. As graxas **Molub-Alloy 860** fazem parte da linha de produtos "Soluções Ecológicas Tribol", que foi formulada para atender às necessidades da preservação do meio-ambiente. Não contém chumbo, bário ou solventes clorados.

### CARACTERÍSTICAS

- Grande capacidade de lubrificação sob cargas elevadas a choques mecânicos
- Forte estabilidade térmica para resistir a temperaturas elevadas ( ponto de gota acima de 260°C / 500°F ).
- Alta estabilidade ao cisalhamento, permitindo a lubrificação de longa duração de rolamentos de precisão
- Grande resistência contra os agentes químicos provenientes das águas de processos industriais.
- Excepcional aderência aos mancais e rolamentos.

### USOS

Equipamentos que operem sob condições severas quanto a cargas elevadas e/ou altas temperaturas (até 232°C/450°F), associadas com baixas velocidades. As graxas **Molub-Alloy 860** são usadas com sucesso em rolamentos, buchas e acoplamentos, estendendo a vida útil dos equipamentos.

- **EM SIDERURGIA** - Na lubrificação de rolamentos e mancais expostos a altas temperaturas e lavagem por água, como, em leitos de resfriamento de lingotes, nas guias de lingotamento contínuo, em guias situadas próximas aos fornos de reaquecimento e em gaiolas de laminação.
- **PAPEL E CELULOSE** - Usada na lubrificação de longa duração dos equipamentos em geral, principalmente nos rolamentos dos cilindros de secagem à vácuo, onde há forte contaminação pelas águas do processo industrial em combinação com elevadas temperaturas.

### NOTAS PARA O USO

As graxas **Molub-Alloy 860** são projetadas para estenderem o período de vida útil dos equipamentos em serviço em todas as aplicações industriais, mesmo naquelas que apresentem as condições de operação mais críticas. Em temperaturas acima de 121°C / 250°F, devem ser feitas aplicações regulares. Em serviços contínuos sob temperaturas próximas a 177°C / 350°F, recomendamos a relubrificação semanal. Entretanto, serviços intensos sob temperaturas próximas a 204°C / 400°F requerem aplicações diárias ou a cada turno. As graxas **Molub-Alloy 860** são também utilizadas em operações acima de 232°C / 400°C, embora relubrificações freqüentes sejam exigidas para prevenir a deterioração do óleo básico e o endurecimento da graxa no mancal.

As graxas **Molub-Alloy 860** não são compatíveis com graxas de sódio ou de base inorgânica.



**Castrol Industrial**

Av. Tamboré, 448  
Sítio Tamboré, Barueri - SP  
Tel: 11 4133 7800  
Fax: 11 4133 7827



### VANTAGENS E BENEFÍCIOS

Extensão dos intervalos de lubrificação e intensa proteção antidesgaste, mesmo na presença de severas condições ambientais. Não afinam sob prolongado trabalho mecânico e não se liquefazem em temperaturas até 260°C. São resistentes à oxidação e à lavagem, mesmo quando expostas à ação das águas de processo mais críticas, combinadas com altas temperaturas.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	Método	Unidade	Molub-Alloy 860/220		Molub-Alloy 860/460	
			1	2	1	2
Consistência	-	Grau NLGI	1	2	1	2
Tipo de Espessante		-	Complexo de Lítio		Complexo de Lítio	
Penetração Trabalhada	ASTM D 217	0,1mm	310-340	265-295	310-340	265-295
Ponto de Gota	ASTM D 2265	°C	260	260	260	260
		°F	500	500	500	500
Propriedades do Óleo Básico :						
Viscosidade @ 40°C @ 100°C @ 100°F @ 210°F	ASTM D 445	cSt	220,00		460,00	
	ASTM D 2161	cSt	19,00		28,5	
		cSt / SUS	251 / 1163		534 / 2472	
		cSt / SUS	19,6 / 97		30 / 142	
Ponto de Fulgor	ASTM D 92	°C	232		232	
		°F	450		450	
Ponto de Fluidez	ASTM D 97	°C	-15		-12	
		°F	+5		+10	
Lavagem por Água, @ 79°C/175°F	ASTM D 1264	% perda	4	4	4	4
Teste de Corrosão	ASTM D 1743	rating	Passa	Passa	Passa	Passa
Teste de Corrosão Emcor	DIN 51802 IP 220/85	rating	0/0	0/0	0/0	0/0
Estabilidade ao Rolamento	ASTM D 1831	% mudança	10,00	10,00	10,00	10,00
Teste Timken EP, Valor OK	ASTM D 2509	kg/lbs	25/55	25 / 55	20/45	20 / 45
Teste Four Ball EP Índice de Carga de Desgaste Carga de Soldagem	ASTM D 2596	Kgf	60	60	60	60
		Kgf	500	500	500	500
Sólidos Molub-Alloy, Grau de Classificação	-	-	Multi- uso			

Os dados fornecidos são baseados nas médias dos resultados de testes. Pequenas variações podem ocorrer a cada caso.

Para maiores informações por favor consulte nosso Departamento Técnico na **Castrol Industrial**.

Para maiores esclarecimentos, consulte a **FISPQ** (Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico) para este produto fornecido mediante solicitação.



**Castrol Industrial**

Av. Tamboré, 448  
Sítio Tamboré, Barueri - SP  
Tel: 11 4133 7800  
Fax: 11 4133 7827